

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управления делами Президента Республики Беларусь
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 06.1854.22

Дата регистрации < 30 > ноября 2022 г.
Действительно до < 30 > ноября 2027 г.
Продлено до < > г.
Продлено до < > г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Материалы (пленки) рулонные гидро- и пароизоляционные марок STROTEX SL PI (ST-LINE SILVER PI), STROTEX SL PP (ST-LINE SILVER PP), STROTEX 110 PI (ST-LINE 110 PI), STROTEX 110 PP (ST-LINE 110 PP), STROTEX AL 90 (ST-LINE AL), STROTEX HOTFLOOR, ST-LINE PROTECT, FOLIAREX PAROIZOLACJA (ST-LINE INDUSTRIAL PI), STROTEX AC 140 (ST-LINE AC 140), BUDFOL ANTYDROP (ST-LINE ACTIVE PI).

2. Назначение

Для устройства пароизоляционных и гидрозащитных слоев строительных конструкций зданий и сооружений.

3. Изготовитель

Foliarex Sp. z o.o. w Ślubicach, ul. Osiedle Przemysłowe 22, 69-100 Ślubice,
Республика Польша.

4. Заявитель

Foliarex Sp. z o.o. w Ślubicach, ul. Osiedle Przemysłowe 22, 69-100 Ślubice,
Республика Польша.



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ЦИСИ РУП «Стройтехнорм» от 28.11.2022 №№ 13(2)-418/22 ÷ 13(2)-422/22;
письма Foliarex Sp. z o.o. w Ślubicach, Республика Польша, от 17.10.2022; исх. № б/н;
отчета о проверке системы производственного контроля от 26.10.2022.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции Foliarex Sp. z o.o. w Ślubicach, Республика Польша.

7. Особые отметки

Примеры маркировки: на этикетке - «Foliarex[®] Lider innowacji; Producent: Foliarex Sp. z o.o., ul. Osiedle Przemysłowe 22, 69-100 Ślubice, Polsko; Folia paroizolacyjna metalizowana STROTEX AL 90; Wymiary: 1,5 m × 50 m; Gramatura 95 г/м² ± 25 %; Data produkcji 2022-07-20, Wykonawca 0422, № partii 1256/2022, 590234962008 (штрих-код); CE 1434; EN 13984:2013; характеристики»; на полотне: «STROTEX AL 90».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений недействительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.



Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

ноября 2022 г.

№ 0020668 № 0319976

МП

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2



ТС 06.1854.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Настоящее техническое свидетельство распространяется на материалы (пленки) рулонные гидро- и пароизоляционные марок STROTEX SL PI (ST-LINE SILVER PI), STROTEX SL PP (ST-LINE SILVER PP), STROTEX 110 PI (ST-LINE 110 PI), STROTEX 110 PP (ST-LINE 110 PP), STROTEX AL 90 (ST-LINE AL), STROTEX HOTFLOOR, ST-LINE PROTECT, FOLIAREX PAROIZOLACJA (ST-LINE INDUSTRIAL PI), STROTEX AC 140 (ST-LINE AC 140), BUDFOL ANTYDROP (ST-LINE ACTIVE PI) (далее - пленки), производства Foliarex Sp. z o.o. w Słubicach, Республика Польша, предназначенные для устройства пароизоляционных и гидрозащитных слоев строительных конструкций зданий и сооружений.

2. Пленки торговых марок «STROTEX» и «ST-LINE» являются однотипными по структуре и характеристикам (соответственно по маркам):

т.м. STROTEX	т.м. ST-LINE	Поверхностная плотность, г/м ²	Структура (кол. слоев)
STROTEX SL PI	ST-LINE SILVER PI	90±10 %	2
STROTEX SL PP	ST-LINE SILVER PP	90±10 %	2
STROTEX AL 90	ST-LINE AL	90±20 %	3
STROTEX HOTFLOOR	ST-LINE HOTFLOOR	100±20 %	3
STROTEX 110 PI	ST-LINE 110 PI	110±20 %	3
STROTEX 110 PP	ST-LINE 110 PP	110±40 %	3
FOLIAREX PAROIZOLACJA (PI)	ST-LINE INDUSTRIAL PI	110±10 %	1
STROTEX AC 140	ST-LINE AC 140	140±10 %	2
BUDFOL ANTYDROP	ST-LINE ACTIVE PI	90±10 %	2
-	ST-LINE PROTECT	180±10 %	1

3. Пленки выпускаются по EN 13984, EN 13859-1, EN 13859-2, EN 14909 и представляют собой пароизоляционные полимерные одно- или многослойные полотна различной структуры, подразделяются на виды:

- неармированные – пленки марок FOLIAREX PAROIZOLACJA (PI) (ST-LINE INDUSTRIAL PI), ST-LINE PROTECT - представляют собой однослойные пароизоляционные материалы из вторичного полиэтилена, могут также применяться в качестве временных защитных укрытий при проведении отделочных работ;

- армированные – упрочненные полипропиленовой тканью - пленки марок STROTEX SL PP/PI (ST-LINE SILVER PP/PI) или сеткой – пленки STROTEX 110 PP/PI (ST-LINE 110 PP/PI). Пленки с индексом «PP» имеют микроперфорационные

отверстия по поверхности для отведения конденсированной влаги из слоя утеплителя;

- с металлизированной поверхностью для снижения теплопотерь - пленки марок STROTEX HOTFLOOR (ST-LINE HOTFLOOR) и STROTEX AL90 (ST-LINE AL), представляют собой двух- и трехслойные полотна, состоящие из слоя специального полипропилена с эффектом алюминиевой фольги, ламинированного полиэтиленом, придающего материалам пароизоляционные свойства. Пленки STROTEX AL90 (ST-LINE AL) имеют дополнительное армирование сеткой, монтируются на внутренних поверхностях ограждающих конструкций под декоративной отделкой металлизированной поверхностью внутрь помещения. Пароизоляционные пленки STROTEX HOTFLOOR (ST-LINE HOTFLOOR) рекомендуются изготовителем для применения в системах «теплых полов». На наружную поверхность, для удобства монтажа, нанесен рисунок в виде квадратов 10x10 см;

- с антиконденсатным слоем из нетканого полипропиленового полотна, позволяющим удерживать влагу на поверхности с последующим ее выветриванием, не допуская скапливания и конденсации влаги в конструкции - двухслойные пленки марок STROTEX AC 140 (ST-LINE AC 140) и BUDFOL ANTYDROP (ST-LINE ACTIVE PI).

4. Применение и укладку пленок осуществляют в соответствии с инструкциями и схемами по монтажу, рекомендованными изготовителем и размещенными на каждой упаковке.

5. Работы по укладке пленок допускается производить при температуре окружающего воздуха не ниже минус 25 °С, а при использовании самоклеящихся соединительных или уплотнительных лент или клеящих составов на акриловой или бутилкаучуковой основе – при температуре не ниже 5 °С. При применении клеящих материалов, предназначенных для использования при более низкой температуре, следует руководствоваться рекомендациями изготовителя данных материалов.

6. Пленки поставляются в рулонах стандартных размеров 1×50 м или 1,5×50 м, плотно намотанных на картонный сердечник. Каждый рулон упаковывается в цветную полиэтиленовую пленку с нанесенной информацией. Транспортная упаковка - поддон, упакованный в непрозрачную термоусадочную полиэтиленовую пленку.

Маркировка наносится на внешнюю сторону пленки (марка материала), на упаковку, а также на этикетку, наклеенную на каждый рулон.

Содержание маркировки на этикетке: «Foliarex® Lider innowacji», товарный знак, наименование и адрес изготовителя, наименование и марка материала, ширина, длина, дата изготовления, номер партии, номер (шифр) рабочего, номер и год принятия декларации (СЕ-маркировка), характеристики материала, обозначение нормативного документа на продукцию, штрих-код. На упаковку (полиэтиленовую пленку) нанесено: товарный знак, наименование и адрес изготовителя, наименование и марка материала, схемы и указания по монтажу, условные обозначения области применения и условий хранения.

7. Проектирование, производство и приемку работ с использованием пленок следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, проектной и технологической документации;

№ 0047624



КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2



ТС 06.1854.22

с учетом настоящего технического свидетельства, а также с соблюдением инструкций и указаний изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

8. Транспортирование пленок может производиться всеми видами транспорта в заводской упаковке, в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Условия транспортирования должны исключать возможность механических повреждений заводской упаковки и мембраны, воздействия агрессивных сред, атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Погрузочно-разгрузочные работы необходимо производить с использованием мягких строп. Бросать и перемещать рулоны волоком запрещается.

9. Рулоны пленок должны храниться в заводской упаковке в горизонтальном положении в закрытом сухом помещении, на поддонах. Рулоны должны быть защищены от попадания влаги, воздействия прямых солнечных лучей и находиться на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

10. Ответственность за соответствие поставляемых пленок настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото